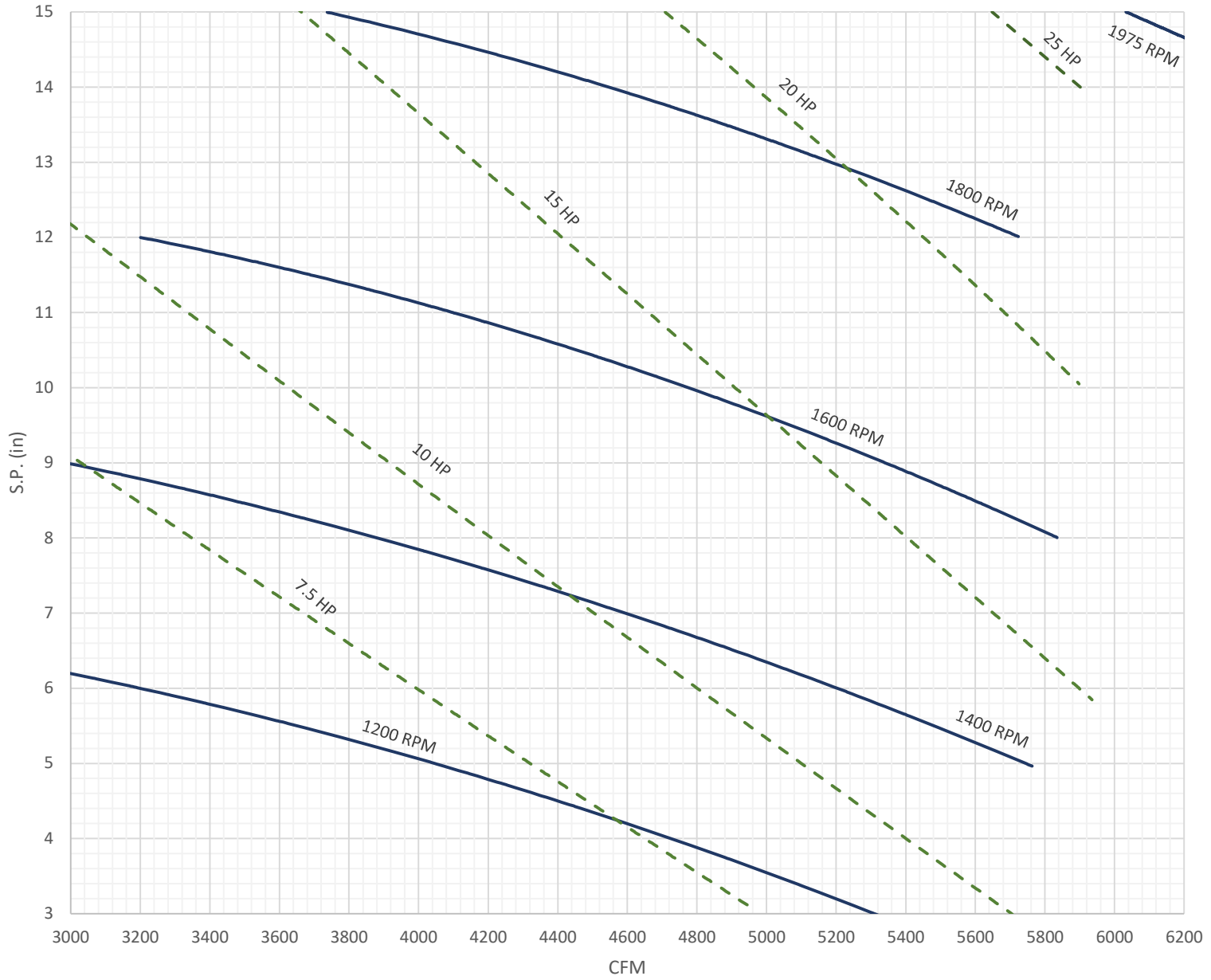


No. 30 Fan Performance Curves





No. 30 Material Handling Fan

Wheel Diameter 29"

No. of Blades: 12

Wheel Circumference
7.594'

Max RPM: 1975

*outlet velocity based on 13" diameter pipe

CFM	OUT VEL	3" S.P.		4" S.P.		5" S.P.		6" S.P.		7" S.P.		8" S.P.		9" S.P.		10" S.P.		11" S.P.		12" S.P.		13" S.P.		14" S.P.		15" S.P.	
		RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP	RPM	BHP
1844	2000	817	1.62	921	2.16	1022	2.75	1112	3.30	1198	4.13	1276	4.76	1344	5.39	1412	5.92	1480	6.45	1550	7.57	1610	8.16	1670	8.75	1730	9.33
2028	2200	829	1.76	934	2.26	1038	3.07	1121	3.52	1205	4.34	1282	4.97	1350	5.60	1418	6.22	1486	6.75	1555	7.87	1615	8.51	1675	9.15	1735	9.80
2212	2400	844	1.94	946	2.44	1045	3.23	1129	3.72	1211	4.52	1288	5.19	1360	5.76	1432	6.33	1495	6.90	1559	8.08	1619	8.75	1679	9.42	1738	10.08
2397	2600	856	2.08	961	2.67	1058	3.47	1141	4.03	1220	4.81	1297	5.49	1369	6.39	1436	6.87	1503	7.35	1565	8.44	1625	9.15	1685	9.87	1744	10.75
2581	2800	875	2.31	974	2.89	1069	3.71	1155	4.40	1234	5.20	1310	5.94	1378	6.69	1444	7.24	1511	7.79	1570	8.74	1631	9.20	1689	10.18	1749	11.31
2765	3000	894	2.59	988	3.17	1083	3.98	1169	4.74	1246	5.56	1321	6.31	1388	7.02	1455	7.77	1519	8.23	1578	9.21	1636	9.53	1697	10.75	1757	12.17
2950	3200	913	2.86	1007	3.53	1097	4.27	1182	5.09	1257	5.88	1333	6.74	1399	7.41	1465	8.21	1527	8.72	1589	9.79	1648	10.45	1705	11.30	1764	12.73
3134	3400	932	3.15	1026	3.90	1114	4.60	1193	5.39	1267	6.15	1344	7.11	1410	7.83	1475	8.66	1538	9.32	1596	10.17	1654	10.91	1713	11.87	1772	13.31
3318	3600	953	3.47	1047	4.31	1133	4.99	1207	5.76	1282	6.57	1355	7.50	1424	8.34	1487	9.22	1548	9.85	1607	10.79	1665	11.69	1723	12.55	1780	13.88
3503	3800	974	3.89	1067	4.70	1150	5.37	1222	6.15	1297	7.00	1368	7.98	1435	8.80	1500	9.84	1561	10.59	1619	11.41	1674	12.36	1735	13.43	1789	14.52
3687	4000	994	4.20	1084	5.03	1165	5.77	1238	6.56	1313	7.45	1383	8.50	1446	9.25	1510	10.29	1572	11.23	1632	12.11	1684	12.93	1744	14.05	1797	15.15
3872	4200	1016	4.61	1104	5.43	1182	6.20	1257	7.06	1327	7.88	1396	8.96	1461	9.82	1522	10.85	1583	11.83	1643	12.72	1696	13.67	1755	14.86	1808	15.93
4056	4400	1037	5.03	1124	5.79	1201	6.71	1274	7.53	1342	8.40	1412	9.53	1475	10.37	1538	11.59	1597	12.51	1655	13.34	1709	14.44	1767	15.61	1818	16.69
4240	4600	1061	5.52	1147	6.29	1224	7.31	1293	8.05	1364	9.13	1430	10.18	1491	11.02	1552	12.25	1611	13.19	1671	14.19	1723	15.27	1780	16.45	1832	17.65
4425	4800	1084	5.99	1169	6.85	1246	7.90	1318	8.74	1384	9.82	1443	10.68	1509	11.80	1568	12.97	1628	14.01	1683	14.87	1739	16.20	1793	17.29	1844	18.53
4609	5000	1106	6.45	1189	7.37	1264	8.38	1336	9.32	1401	10.37	1467	11.56	1524	12.47	1583	13.67	1642	14.69	1699	15.74	1752	16.98	1805	18.07	1857	19.49
4793	5200	1130	6.95	1212	7.98	1287	9.00	1356	10.01	1423	11.22	1485	12.26	1544	13.38	1602	14.52	1661	15.62	1714	16.53	1767	17.92	1818	18.86	1870	20.43
4978	5400	1155	7.52	1235	8.61	1308	9.57	1380	10.83	1444	12.06	1506	13.14	1563	14.20	1621	15.37	1676	16.37	1730	17.45	1781	18.96	1832	19.80	1883	21.38
5162	5600	1178	8.12	1257	9.22	1329	10.20	1400	11.52	1464	12.89	1525	13.99	1581	15.03	1640	16.19	1694	17.34	1746	18.37	1797	20.18	1849	20.87	1900	22.57
5346	5800	1203	8.75	1276	9.75	1349	10.91	1419	12.25	1483	13.67	1544	14.90	1600	15.90	1658	17.00	1710	18.17	1762	19.26	1812	21.27	1865	21.86	1914	23.59
5531	6000	1227	9.34	1299	10.39	1369	11.62	1439	13.02	1504	14.52	1566	15.91	1621	16.85	1679	17.96	1729	19.13	1779	20.25	1831	22.65	1881	22.88	1929	24.65
5715	6200	1250	10.03	1323	11.12	1394	12.48	1461	13.89	1526	15.43	1587	16.87	1644	14.87	1698	18.99	1748	20.14	1799	21.44	1851	23.99	1898	23.94	1944	25.20
5900	6400	1275	10.74	1347	11.89	1417	13.32	1485	14.89	1542	16.08	1607	17.71	1669	18.97	1717	20.01	1769	21.31	1820	22.69	1868	24.79	1914	24.99	1962	26.48
6084	6600	1300	11.48	1372	12.73	1439	14.23	1504	15.58	1568	17.12	1630	18.67	1687	19.93	1738	21.09	1786	22.30	1840	23.82	1884	25.60	1932	26.11	1980	27.82